

Siビジョン 音質の判定とメカの改良、サウンドの創造へ

ドイツATG社のSiビジョンは音質の良否を客観的に評価できます！ 自社製品のサウンドを自由にデザインできます!!

エンジン、ギアボックス、コンプレッサー、モータ、自動車、電機部品等あらゆる分野で応用可能

- 問題!**
- 製品から発生するノイズや異音の原因及び対策?
 - 製品音質の良否の判定?
 - 理想的な自社サウンドの開発?

従来の方法では……

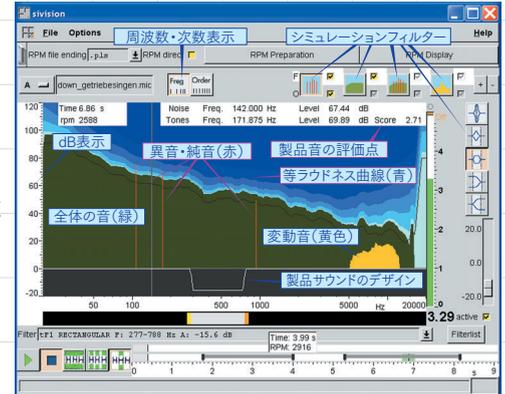
- 経験者による官能評価 → 主観に依存、定量化できません
- FFT、オクターブ等の周波数解析 → 物理量に依存、実際に聞こえない音まで対策してしまいます(聴覚を反映しません)
- 既存の心理音響、音質評価 → 多くのパラメータがあり一般ユーザーには複雑で、製品のメカ的な特性や相関がわかりません

時間とコストの無駄!

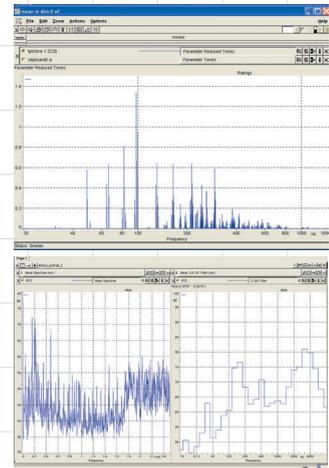
実際に聞こえる音のみを客観的に評価しなければならないという当たり前のことが従来の方法では無視されてきたのです!!!

Siビジョンであれば …

- ① 実際に聞こえる音の成分だけをリアルタイムにビジュアル化!
- ② 問題の音成分を瞬時に特定、客観的な音質評価が可能!
- ③ シミュレーションフィルターにより目標とするサウンドを自由にデザイン可能!
- ④ WAVファイルで瞬時に解析!
- ⑤ 世界初、ノイズや異音の原因となる純音成分と変動音成分をフィルター分離!
- ⑥ FFTやオクターブ、既存の音質評価のパラメータとの比較表示も可能!
- ⑦ 主観的な評価と客観的な評価の相関を反映、メカ的な改良に直結できます!



▲実際に聞こえるギアボックスノイズのSiビジョン画像



▲実際に聞こえるピーク周波数だけを音質評価レベル(Y軸)で表示するので問題の成分が一目瞭然です!!!

▲FFTや1/3オクターブでは、どの周波数(ピーク)成分が実際の聴感上問題なのかわかりません。

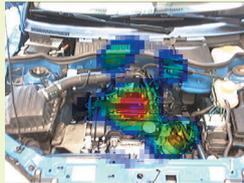
実際の測定は?



問題の音成分が判れば!?

Next Step!

音源探査サービス、
ノイズ発生源の解明も
請け賜ります!



エンジンルーム内の特定周波数成分のみの音源解析例

PROSIG 音振動計測システム

英国 フロシーグ社

- ハイレベルユーザ!
- 高性能!
- 超低価格!
- モーダル、アニメーション、アコースティック 全てに対応!

主な特徴

- P8000ハードウェア**
- サイズ: コンパクト (20chノートPCサイズ)
 - インターフェース: USB (480Mbps/s)
 - チャンネル数: 4~1024チャンネル
 - サンプリング周波数: 100K/400K (マルチサンプリング方式)
 - ノイズフロア: -120dB
 - 入力: 電圧、IEPE、チャージ、ひずみ用ブリッジ、温度、CAN、タコメータ
- DATS ソフトウェア**
- 非常に簡易な操作で高度な解析が可能
 - FFT、構造解析アニメーション、回転体、音質評価、心理音響、耐久性評価、クラッシュ試験、音源寄与率、人体振動、モーダル解析等プロフェッショナルに必要な全ての機能を装備
 - 測定・解析の工程を自由に設計、容易にFA化が可能である

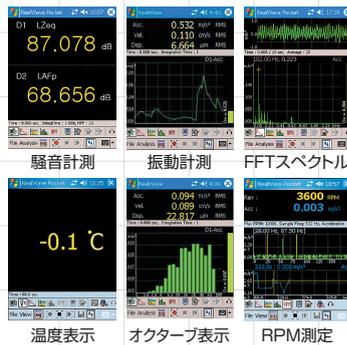
- 納入実績 (敬称略)
- シャープ ● クボタ ● マツダ
 - ダウケミカル ● ハネウエル

汎用リアルウェーブ ポケットアナライザ

- オールインワン
- 新機能搭載
- 超小型

- 騒音計、振動計、温度計測、リアルタイムFFT、オクターブ、スペクトログラム、RPM機能搭載
 - 出張用、現場用、開発設計用、工場設備のモニタリング用、教育用にとあらゆる場面に使用可能
- プロフェッショナル必須!**

騒音・振動計測! 温度計測! オプション



- 納入実績 (敬称略)
- ゼロックス ●京セラ ●三菱ふそう ●ファナック ●トヨタ
 - ホンダ ●日東紡音響 等(国内100台以上)



株式会社 SVジャパン

URL www.svjapan.co.jp E-mail support@svjapan.co.jp